

STAIRTEC SM

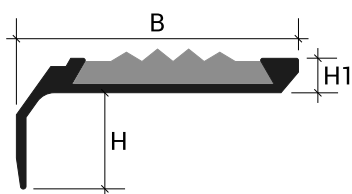
DESCRIPTION DU PRODUIT



STAIRTEC SM est un nez de marche composé d'une structure en aluminium ou laiton et d'une garniture antidérapante et interchangeable en élastomère lisse ou striée. Proposés en plusieurs couleurs, ces profilés offrent la meilleure solution pour la finition et la protection des bords de marche revêtus de moquette ou de caoutchouc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium - Laiton

H1 = 5 mm

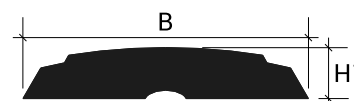
SM14: H = 14 mm

SM28: H = 28 mm



SMI 28 P - Insert moleté

H1 = 5 mm



SML 28 P - Insert lissé

H1 = 5 mm

Insert SML et SMI fourni en rouleaux de 20 m

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.



AS



AO



AB

stairtec >> SM-A*N in Aluminium Anodisé		
Cod.	HxB mm	Finition
SM14ASN270	14x42	AS - Argent
SM28ASN270	28x42	AS - Argent
SM14AON270	14x42	AO - Or
SM28AON270	28x42	AO - Or
SM14ABN270	14x42	AB - Bronze
SM28ABN270	28x42	AB - Bronze

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.



OL

stairtec >> SM en laiton brillant		
Cod.	HxB mm	Finition
SM14OLN270	14x42	OL - Poli

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Insert moleté antidérapant

RESINFLEX Résine synthétique thermoplastique plastifiée :

Fabriquée à partir de résine primaire, sa composition en polychlorure de vinyle (PVC) lui confère une haute résistance et une excellente compatibilité avec le Resinil lors du procédé de coextrusion utilisé pour la plupart des joints de dilatation. Grâce à la nature des plastifiants employés, le matériau conserve durablement ses propriétés d'élasticité essentielles.



P51



P23



P32

stairtec >> SM Insert Antidérapant Moleté		
Cod.	B mm	Finition
SMI28P23	28	P23 - Gris Ciment
SMI28P32	28	P32 - Beige Foncé
SMI28P51	28	P51 - Noir

stairtec >> SM Insert Antidérapant Lisse		
Cod.	B mm	Finition
SML28P23	28	P23 - Gris Ciment
SML28P32	28	P32 - Beige Foncé
SML28P51	28	P51 - Noir

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

APPLICATION

1. Découpez le profilé à la longueur requise ;
2. Positionnez le profil et marquez l'emplacement des trous, en utilisant éventuellement les trous présents dans le profil s'il s'agit de la version perforée ;
3. Insérez les bouchons si le support le nécessite, fixez le profilé à l'aide de vis à tête fraisée (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des bouchons de 5 x 25 mm) ;
4. Découpez l'insert (SMI ou SML) à la taille souhaitée et insérez-le dans la fente supérieure.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

RÉSINE SYNTHÉTIQUE :

La résine thermoplastique synthétique ne nécessite aucun entretien particulier.

Il se nettoie facilement avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou à l'aide de détergents normaux, à condition qu'ils ne soient pas à base d'acide, également dilués dans l'eau ; effectuer le dernier rinçage à l'eau claire. Utiliser des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter de rayer la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profiltec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm.

Profilé avec insert antidérapant remplaçable.

Profilé de nez de marche de type _____ de la société Profilitec, destiné à protéger le revêtement, notamment les moquettes, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com